



Oggetto: S.P. N. 12 "TRAVERSA ROMANA-LAURETANA". LAVORI DI RIPRISTINO LOCALE DI RILEVATO STRADALE AL KM 8+300. CUP N. B37H22004600003 - RIDUZIONE TERMINE OFFERTE DI CUI ALL'ART.71 COMMA 3 DLGS 36/2023.

Con la presente, in merito al progetto per lavori di ripristino locale di rilevato stradale mediante realizzazione di un muro su pali in banchina, al km 8+300 della SP 12 Traversa Romana Lauretana, si specifica che con determina a contrarre n° 1665 del 21.11.2024 è stata indetta la procedura di gara per l'affidamento dell'opera ai sensi dell'art. 71 del D. Lgs. n. 36/2023.

A tal fine si, in base al comma 3 dell'Art. 71 del DLGS 36/2023:

- visto il peggioramento dello stato attuale della frana;
- tenuto conto del fatto che non è indispensabile la visita dei luoghi per la formulazione dell'offerta;

viene fissato un termine per la ricezione delle offerte di quindici giorni.



IL DIRIGENTE DEL SETTORE
Arch. Massimo Betti